

Un solide engagement qualité

ELGA LabWater fait partie de Veolia Environnement, le leader mondial des services à l'environnement. Notre engagement qualité repose sur une riche expérience en matière de purification de l'eau.

Des milliers de systèmes ELGA LabWater sont en service à travers le monde et de plus en plus de clients découvrent les avantages de notre conception et de notre ingénierie.

Notre engagement qualité est lié à une longue histoire dans le domaine de la purification de l'eau. Nos racines dans le métier de la purification remontent à plus de 150 ans.

Chacun des systèmes fournis par nos soins subit deux jours complets de tests après fabrication, garantissant ainsi notre capacité à satisfaire les normes élevées que nous nous fixons.

Tous nos produits sont conçus et fabriqués dans le cadre d'un système de qualité totale ISO 9001:2000, tandis que nous testons leur conformité aux normes CE, CEM, EN61010, UL et CSA. Ils sont également conformes aux normes européennes strictes en vigueur

La technologie C.I.D., gage de sécurité et de qualité

Les cartouches non-ELGA sont potentiellement dangereuses car elles peuvent ne pas correspondre à la pression prescrite dans nos normes et afficheront dans de nombreux cas une pression nominale inférieure à celle de votre système PURELAB.

Toutes les cartouches de purification Labpure portent un étiquetage électronique qui leur confère une traçabilité intégrale (indispensable pour les clients qui exercent leur activité dans un environnement soumis à validation). Ces étiquettes sont également notre garantie de qualité.

Toutes les cartouches de purification ELGA LabWater subissent individuellement des essais intensifs afin de satisfaire aux normes élevées de qualité du monde entier. Chaque cartouche est testée au-delà des pressions de service puis rincée avec de l'eau ultrapure afin d'assurer sa pureté organique (Carbone Organique Total bas). Enfin, avant d'être conditionnées, les cartouches sont purgées à l'azote et fermées de manière étanche.

dans le domaine de l'environnement, telles que la Directive DEEE.

Nos normes élevées de contrôle de la qualité rendent nos systèmes idéalement adaptés aux environnements soumis à des tests de validation exigeants. Notre connaissance inégalée des prescriptions de validation pharmaceutique nous a permis de rapidement devenir le partenaire de choix des clients qui travaillent dans un environnement réglementé.



Testé, testé et encore testé...

Des échantillons de chaque lot de cartouches subissent des essais systématiques jusqu'à destruction ainsi que des essais de capacité ionique.



Testées sous pression, rincées à l'eau ultrapure et purgées à l'azote

Pour en savoir plus ou pour commander votre exemplaire du guide Pure LabWater, connectez-vous sur www.elgalabwater.com

Pureté et durée de vie maximale des cartouches

Au siège social mondial d'ELGA LabWater, le service Recherche et Développement s'est donné beaucoup de mal pour donner aux cartouches Labpure les proportions les plus efficaces de chaque type de résine, afin d'optimiser à la fois leur pureté et leur durée de vie.

Profil de résistivité du produit ELGA comparé aux packs concurrents

