

Umkehrosmose-Systeme Basic RO



Umkehrosmose-System
mit einer Produktion
von 100 bis 400 l/h

Basic RO System




Vorteile

- Verbesserte Zuverlässigkeit durch redundanten Mikrocontroller
- Vernetzung mit Echtzeit-Überwachungsmöglichkeit
- Automatische Protokollierung aller Wasserparameter und Systemstatus
- Möglichkeit der Protokollierung von Daten über USB-Stick im Excel-lesbaren Format
- Automatische Wiederherstellung von Wechselstromverlust
- Echtzeitkontrolle der Wasserqualität in der Verteilungsschleife
- Möglichkeit der vollständigen Überwachung des organischen Kohlenstoffs
- Modbus-Protokollunterstützung
- Automatische Notwasserversorgung
- Intuitive benutzerfreundliche Oberfläche

Aufbereitungsmethoden

- Vorfilter in Kombination mit Aktivkohle
- Umkehrosmose

Die RO Basic ist ein modernes Reinwasserkonzept. Hochwertige Komponenten und innovative Steuerung machen die RO Basic zu einer zuverlässigen Quelle für hochreines Wasser. Selbstdiagnosemöglichkeiten mit Benachrichtigungen per E-Mail oder über eine mobile App sowie weitere Sicherheitsfunktionen sorgen für den täglichen Systembetrieb.

Technische Daten	RO 100	RO 200	RO 400
Produktionsrate l/h @ 20°C	100	200	400
Wirkungsgrad / Ausbeute	bis 75 % einstellbar		
RO Rückhalt	99 %		
Dimensionen B x T x H in mm	620 x 620 x 1800		
Elektrischer Anschluss	230 V 50 Hz		
Gewicht in kg	75	90	105
Kombination	Die Anlage wird meistens mit einem Verteilsystem aus Tank und Rezirkulationspumpe betrieben. Enthärtetes Wasser dient als Speisewasser		
Steuerung	 <p>Mit der intuitiven Benutzeroberfläche des Controllers BLUE PILOT behalten Sie alle Betriebsparameter Ihrer Wasseraufbereitungsanlagen in Echtzeit im Blick. Sollwertabweichungen werden automatisch per E-Mail gemeldet.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Innovativer Controller für Umkehrosmoseanlagen • Voll autonomer Betrieb • Master-Mode-Steuerung anderer Reinigungssysteme • Erhöhte Flexibilität und Zuverlässigkeit durch redundanten Mikrocontroller 		
Ideal geeignet für	<p>Umkehrosmosen entfernen alle im Wasser gelösten Inhaltsstoffe um mehr als 98%. Dadurch ist das gereinigte Wasser für alle Anwendungen geeignet, wo solche Inhaltsstoffe Störungen verursachen, wie z.B. für:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Laboratorien • Autoklaven/Desinfektion • Chemische und pharmazeutische Produktion • Reinigungs- und Spülprozesse • Gastronomie • Wäschereien • Dampferzeuger 		

